

Equipo hidrolimpiador eléctrico 100%, sobre chasis DFSK, accionado desde las propias baterías de tracción del vehículo.

Características técnicas:

- Bomba de alta presión de 7,5, 10 o 15 l/min hasta 200 bar, accionada mediante equipo eléctrico.
- Conectado a baterías de tracción del chasis.
- Gran autonomía en trabajo continuo (30% de consumo de baterías tras 4 horas de funcionamiento continuo)
- Depósito de agua fabricado en polietileno rotomoldeado con la máxima capacidad que permita la MMA del vehículo.
- Bandeja para recogida de lixiviados, situada bajo el depósito de agua.
- Devanadera retráctil con 20 metros de manguera 3/8" y lanza situada en la parte trasera del vehículo.
- Panel separador para compartimentar entre zona de carga y zona de trabajo.
- Sistema eléctrico de parada de bomba por bajo nivel de agua.
- Sistema eléctrico inteligente *total/ stop* para detener el motor eléctrico mientras no se active la lanza.
- Cuadro de control con manómetro, regulador de presión, horómetro, nivel de agua, parada de emergencia, activación de bomba y activación de faro de trabajo.
- Iluminación LED tanto interior como exterior. Rotativo ámbar sobre cabina.
- Equipos eléctricos con nivel de protección IP68 y aislados del suelo.

Opcionales disponibles:

- Caldera para trabajar con agua caliente regulable en temperatura de Diesel [3540]
- Caldera para trabajar con agua caliente regulable en temperatura de GNC [3614]
- Caldera para trabajar con agua caliente regulable en temperatura de GLP [8013]
- Dosificador de productos químicos [3541]
- Recubrimiento interior en poliéster reforzado con fibra de vidrio o aluminio [3543] [3544]
- Suelo de tablero contrachapado cubierto con un film fenólico [3545]
- Estanterías traseras con baldas de aluminio [3546]
- Manguera de carga y porta mangueras [3548]
- Incremento devanadera trasera de 30 m [3550]
- Bomba de alta presión 15 l/min 200bar [3598]
- Lavapavimentos [3547]



Chasis recomendado

- Chasis furgón tipo DFSK eC35, ALKE ATX340, Invicta ORCA o similar, con opción de conexión a sus baterías de tracción.

Volumen depósito (l)	Chasis recomendado
600	2,6 Tn
800	3 Tn

*Puede variar dependiendo de la tara del chasis y opcionales incluidos

Condiciones generales de venta

- Garantía del equipo de 1 año. Ampliable.
- El conjunto incluye homologación.
- No realizar matriculación hasta confirmación por parte de Feniks.
- Entrega y formación en las instalaciones de Feniks o en destino.
- Manual de Uso y Mantenimiento.



Rev 01. agosto 2024

