REMOLQUE PARA TRANSPORTE DE MÓDULOS

RTS 1603

Remolque para el transporte de módulos ST8.2 en plantas termosalares con tecnología CCP.

Especificación técnica:

- Fabricado en acero de alta resistencia.
- Remolque totalmente atornillado para facilitar el montaje y desmontaje.
- Barra de tiro para ser remolcado desde vehículo tractor o similar.
- Sistema estabilizador lateral para evitar el vuelco en caso de que sea necesario estacionar el remolque cargado con un módulo en el campo solar.
- Dispone de dos ejes: eje trasero fijo y eje delantero sobre corona de giro. M.M.A. de 10.000 kg cada uno.
- Ruedas de perfil bajo para máxima maniobrabilidad sin interferir en la estructura del remolque.
- Rueda de repuesto incluida. Anclada al remolque y con sistema de elevación/descenso.
- Sistema de frenado hidráulico accionado desde el vehículo tractor.
- Suspensión neumática, con conexión rápida para alimentación externa. El circuito neumático está equipado con un sistema de seguridad de presión.
- Circuito hidráulico compuesto por 2 cilindros hidráulicos para la elevación de los módulos. Dispone de un sistema de seguridad que evita la caída de los cilindros en caso de fuga de aceite. El circuito se acciona desde un vehículo tractor.

Condiciones generales

- 1 año de garantía.
- Manual de operaciones y mantenimientos incluido.
- Manuel de montaje/desmontaje incluido.

Opcionales:

- Gripper: útil intermedio fabricado en acero de alta resistencia para recoger los módulos del remolque y montarlos en su posición final en el campo solar.[1650]

Rev03, Noviembre 2022

C/ Fridex Uno nº3, 41500 Alcalá de Guadaira, Sevilla | Tlf: (+34) 955 95 15 48 | info@feniks.es | https://feniks.es/